

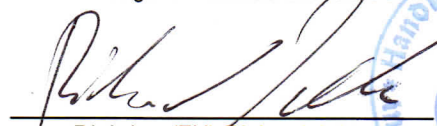


Schweißzertifikat

2306-CPR-1090-2.00058.HWKP.2014.001

Hersteller	VOCK Maschinen- und Stahlbau GmbH Im Gewerbegebiet 4 DE 36289 Friedewald	
Maßgebende Betriebsstätten	VOCK Maschinen- und Stahlbau GmbH Im Gewerbegebiet 4 DE 36289 Friedewald	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2011:10	
Ausführungsstufe	bis EXC2 nach EN 1090-2:2011:10	
Schweißprozess(e) Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen	
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 nach DIN EN 10025 S275 nach DIN EN 10025 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571, Nichtrostende Stähle gemäß aktueller bauaufsichtlicher Zulassung Z-30.3-6	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Heiko Bierschenk Schweißtechniker (EWT)	geb.: 01.08.1972
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-	
Bemerkung	Einschränkungen für das Schweißen an nichtrostenden Stählen bis zur Festigkeitsklasse S235.	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	22.03.2014	
Nächste Überwachung	21.03.2016	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem EG Zertifikat EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk und unter der Voraussetzung, dass die Herstellungsbedingungen im Werk sowie die werkseigene Produktionskontrolle sich nicht wesentlich verändert haben.	

Kaiserslautern, 15.12.2014


Dipl.-Ing.(FH) Richard Jehle
Leiter der Zertifizierungsstelle

